

## Newsletter Nr. 01/2013

Wir möchten Sie in diesem **Newsletter** auf die **regelmäßige Überprüfung** und **Kalibrierung** Ihrer **Druckmessgeräte** hinweisen. Abhängig von der **Genauigkeit** des **Gerätes**, ist eine **jährliche Kontrolle** empfehlenswert.

Hierzu können wir Ihnen sowohl eine **Werkskalibrierung**, als auch eine **DKD-Kalibrierung** zum Festpreis anbieten. (Notwendige Reparaturen berechnen wir gesondert).

Diese **zwei Varianten** der **Rekalibrierung** sollten von **AMV** durchgeführt werden, da nur **wir** eine **Nachjustierung** des **Gerätes** vornehmen können.

Falls wir Ihr Interesse an einer Kalibrierung geweckt haben sollten, können Sie uns gerne jederzeit kontaktieren.

### Ansprechpartner

Geschäftsleitung:

Gabriele Koch (06185)8187-12  
[Gabriele\\_Koch@amv-germany.de](mailto:Gabriele_Koch@amv-germany.de)

Verkauf:

Sabrina Walther (06185)8187-11  
[Sabrina\\_Walther@amv-germany.de](mailto:Sabrina_Walther@amv-germany.de)

Vertrieb:

Roswitha Koch (06185)8187-13  
[Roswitha\\_Koch@amv-germany.de](mailto:Roswitha_Koch@amv-germany.de)

**AMV · MESSGERÄTE GMBH**  
Am Schulzehten 23 · 63546 Hammersbach  
Telefon (06185) 8187-0 · Fax (06185) 8187-27  
E-MAIL: INFO@AMV-Germany.de

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204**

Prüfauftrag von: \_\_\_\_\_ Auftrag-Nr.: 048209  
Prüfung am: 26.11.2012 Bestell-Nr.: \_\_\_\_\_  
Geprüftes Meßgerät: DRD2/PIE100 Referenz-Meßgerät/Prüfnormal: Calibrator PPC2+  
Hersteller: AMV-Hammersbach Serien-Nr.: 324  
Fertigungs-Nr.: 15096428 Meßbereich: 0 - 21 bar  
Druckschluß: \_\_\_\_\_ Genauigkeitsklasse: 0.01% v.E.w.  
Meßbereich: \_\_\_\_\_ Prüfbedingungen:  
Anzeige: \_\_\_\_\_ Prüfmedium: Gas  
Ablesung: \_\_\_\_\_ Prüftemperatur [°C]: 21,6  
elektr. Ausgang: \_\_\_\_\_ Luftdruck [mbar]: 991,4  
Zulassung: \_\_\_\_\_ Gebrauchslage: senkrecht  
Zulassung: \_\_\_\_\_

Messwert-Nr.	Soll-Wert	Ist-Wert	Abweichung	Prüfgerät	Prüfbedingungen
1.	0,0	0,00	0,00		
2.	0,4	0,00	-0,00		
3.	0,8	0,00	-0,00		
4.	1,2	0,00	-0,00		
5.	1,6	0,00	-0,00		
6.	2,0	0,00	-0,00		
7.	2,400	0,00	-0,00		
8.	2,800	0,00	-0,00		
9.	3,201	0,00	-0,00		
10.	3,601	0,00	-0,00		
11.	4,000	0,00	-0,00		

Meßwerte:

Grafische Auswertung zu Gerät mit der Fertigungs-Nr.: 15096428

**Mess-Prüf-Diagramm** Messgerät: DRD2/PIE100

Abweichung Prüfergebnis [bar]

Abweichung Prüfergebnis steigend  
Oberer Grenzwert Genauigkeitsklasse 0,1%  
Abweichung Prüfergebnis fallend  
Unterer Grenzwert Genauigkeitsklasse 0,1%

Das Gerät entspricht zum Zeitpunkt der Prüfung der Herstellerspezifikationen.  
Die Fehlergrenze der Klasse 0,1% wird unter Berücksichtigung der Kalibrierunsicherheit von 0,01% v.E.w. eingehalten: i.s.

Datum	Prüfer	AMV	Stemmer
09.01.2013	Back	Koch	

**DEUTSCHER KALIBRIERDIENST DKD**  
Kalibrierlabor für PREZISION  
Akreditiert durch die / accredited by the  
Akkreditierungsstelle des DKD bei der  
PHYSIKALISCH-TECHNISCHEN BUNDESANSTALT (PTB)

DKD-K-23001

MESSTECHNIK GMBH  
Kalibrierschein  
Calibration Certificate

A 1386  
DKD-K-23001  
24.08.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.

Das Kalibrierzeugnis ist  
gemäß Normen, zur  
Erreichung der  
Hochwertigkeit  
des Kalibrierens  
erzeugt worden.  
Es ist  
unter  
Berücksichtigung  
der  
Anforderungen  
an die  
Kalibrierung  
erzeugt worden.